

# RESPONSABLE LOGISTIQUE

« Ce que je qualifierais de réussite, c'est la mise en place d'un système de planification pour piloter les ateliers de production de façon synchrone, en fonction de la demande du client. »



« Le secteur automobile est exigeant, passionnant, nous devons toujours nous remettre en cause et chercher des pistes d'amélioration pour les produits, les process et l'organisation. Après des expériences en méthodes, en qualité et en production, j'ai souhaité découvrir les métiers de la logistique. Ce que j'apprécie le plus, c'est le management des relations clients/fournisseurs. A l'avenir, j'envisage de m'orienter vers un métier commercial. »

## Sébastien / 38 ans

Ingénieur, par alternance, en Management et Optimisation de la Production de l'Institut Polytechnique du Hainault Cambrésis de Valenciennes  
Certification APICS, Certified in Production and Inventory Management

# RESPONSABLE LOGISTIQUE

## MISSION GÉNÉRALE

Pilote l'ensemble des flux logistiques des fournisseurs aux clients. S'assure du respect des délais, des quantités et de la qualité des matières reçues ainsi que des produits livrés.

## ACTIVITÉS PRINCIPALES

- **Organise et optimise** la gestion des stocks (matières premières, produits finis) tout en évitant les arrêts de production. Participe au choix des transporteurs et en est l'interlocuteur privilégié.
- **Elabore** les programmes de fabrication avec le responsable de production. Suit les variations par rapport au plan initial pour mettre en œuvre les actions nécessaires. Met en place des méthodes logistiques adaptées dans un objectif d'optimisation des coûts.
- **Garantit** les livraisons en juste à temps. Assure le contrôle du transport pour limiter les risques d'erreurs, dans le respect des normes et réglementations en vigueur en fonction du type de produits (fragiles, dangereux...).
- **Assure** l'interface avec les services achats (circuit d'approvisionnement, conditions de livraison), qualité (prévention des non conformités), projets (conditionnement, délais des nouveaux projets) et commerce (niveau d'activité, problèmes client).
- **Participe** à la définition des indicateurs logistiques (taux de service, coûts de transport exceptionnel...). Assure le reporting mensuel des états de stocks et de ventes.

## PROFIL

### FORMATION INITIALE

École d'ingénieurs ou équivalent universitaire avec une spécialisation logistique

*Fonction accessible par promotion interne pour des techniciens expérimentés*

### COMPÉTENCES REQUISES

#### Compétences techniques

- Connaissance de la gestion de la chaîne logistique
- Maîtrise des outils de gestion des flux logistiques et logiciels associés (ERP\*)

#### Aptitudes

- Sens des priorités et rigueur d'organisation
- Capacité d'analyse
- Négociation
- Communication
- Orientation client
- Travail en équipe
- Capacité de résistance à la pression

#### Compétences managériales

- Prise de décision

Anglais courant obligatoire et autres langues étrangères selon les besoins

\*ERP : Enterprise Resource Planning (progiciel de gestion intégré)

## AUTRES INTITULÉS DE LA FONCTION

Responsable supply chain - Responsable coordination logistique - Superviseur logistique