

TECHNICIEN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

« Dès l'obtention de mon BTS, j'ai relevé le challenge de gérer la maintenance d'une mini-usine, de façon autonome. Aujourd'hui, j'en suis devenu le référent maintenance. »



« Pour moi, rigueur et organisation font le prestige du secteur automobile et c'est ce qui m'a attiré. Dans mon travail quotidien, je dois garantir l'efficacité des interventions de maintenance pour permettre la production de pièces bonnes du premier coup, au bon moment. Pour ce faire, je suis réactif, polyvalent et à l'écoute des opérateurs. Mon objectif est de diriger une équipe de maintenance. »

Frédéric / 34 ans

BTS Maintenance Industrielle, par alternance, au CFAI d'Amiens

TECHNICIEN MAINTENANCE INDUSTRIELLE

MISSION GÉNÉRALE

Exécute les opérations d'entretien préventif et curatif des moyens de production pour optimiser leur disponibilité, dans le respect des règles de sécurité et d'environnement.

ACTIVITÉS PRINCIPALES

- **Réalise** l'entretien, la réparation et le dépannage du matériel et des installations. Vérifie l'efficacité de ses interventions et assure la remise en marche des moyens de production. Assiste les prestataires extérieurs dans leurs opérations de maintenance.
- **Analyse** les dysfonctionnements des installations à partir des indicateurs de maintenance (taux de panne, taux d'arrêt des machines...) et préconise les actions correctives.
- **Met à jour** la documentation technique interne. Formalise les procédures d'entretien et renseigne la base de données de gestion de maintenance.
- **Participe** au dossier d'achat et attire l'attention sur les contraintes à prendre en compte lors de l'installation et de la maintenance de nouveaux équipements.
- **S'implique** dans la formation des opérateurs de production à la maintenance de premier et de deuxième niveaux.

PROFIL

FORMATION INITIALE

Formation de type Bac+2/3 maintenance, mécanique, automatisme, électronique...

Fonction accessible par l'apprentissage

COMPÉTENCES REQUISES

Compétences techniques

- Maîtrise des techniques de diagnostic (électrique, hydraulique, électronique, soudure, mécanique, pneumatique, automatisme, robotique...)

Aptitudes

- Résolution de problèmes
- Rigueur d'exécution
- Capacité d'analyse
- Capacités pédagogiques
- Travail en équipe

Maîtrise de l'anglais technique

AUTRES INTITULÉS DE LA FONCTION

Technicien maintenance – Technicien maintenance usine
Technicien maintenance unité de production