

RESPONSABLE INDUSTRIALISATION

« Mon plus grand succès est l'industrialisation d'un système de navigation pour un véhicule 100% électrique, une belle innovation dans le monde de l'automobile. »



« Après avoir occupé des postes en maintenance, essais et méthodes, j'industrialise aujourd'hui des nouveaux produits. J'apprécie de mener un projet dans sa totalité, de la cotation au lancement en vie série. Ce métier est un bon tremplin pour devenir responsable qualité ou chef de projet. »

Jean-Charles / 41 ans

BTS Electronique au lycée Bréquigny de Rennes,
Diplôme Universitaire en Micro-Electronique et Informatique
Industrielle à l'Université Léonard de Vinci de Reims

RESPONSABLE INDUSTRIALISATION

MISSION GÉNÉRALE

Conçoit, met en œuvre, fiabilise les installations de fabrication, dans le respect du cahier des charges et des exigences qualité, coûts, délais, sécurité et environnement.

ACTIVITÉS PRINCIPALES

- **Élabore** le cahier des charges et réalise les projets d'investissements de machines et d'infrastructures en s'assurant de leur adéquation avec les programmes de fabrication.
- **Organise** les actions d'industrialisation (achat de machines, d'outillages, implantations...) avec comme objectif l'amélioration continue des performances et de la rentabilité. Prend en compte l'ergonomie des postes.
- **Valide, réceptionne et met au point** les nouveaux moyens de production du prototype jusqu'à la présérie. Constitue la documentation associée et met à jour les standards liés au process.
- **Anime et coordonne** l'action des techniciens auprès des différents services (bureau d'études, production, qualité). Pilote l'information et/ou la formation du personnel de production.
- **Assure** une veille technologique sur l'ensemble des moyens et procédés de fabrication et s'inspire des meilleures pratiques du Lean Manufacturing.

PROFIL

FORMATION INITIALE

École d'ingénieurs avec une première expérience industrielle

Fonction accessible par promotion interne pour des techniciens expérimentés

COMPÉTENCES REQUISES

Compétences techniques

- Connaissance des technologies industrielles

Aptitudes

- Résolution de problèmes
- Travail en équipe
- Capacité d'analyse et de synthèse
- Rigueur et sens de l'organisation
- Communication, bon relationnel
- Force de proposition
- Confidentialité

Compétences managériales

- Maîtrise des techniques de gestion de projet
- Prise de décision

Anglais courant obligatoire et autres langues étrangères selon les besoins

AUTRES INTITULÉS DE LA FONCTION

Chef de projet industrialisation - Ingénieur investissement - Ingénieur nouvelles installations
Responsable acquisition équipement